

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-FLOOR **IMPRIMACIÓN 501 (sin Solventes) - (46-3394)**

Descripción General:

- Primer Epoxi de dos componentes, 100% sólidos (libre de solventes / VOC).
- Asegura una firme unión entre el sustrato y el revestimiento a aplicar.
- Sella la superficie reduciendo la absorción del revestimiento a aplicar, facilitando al mismo tiempo su colocación.
- Su elevado poder humectante permite penetrar y sellar diversos sustratos: cemento, fibrocemento, plásticos, fibra de vidrio, etc.
- Imprimitación adecuada para la aplicación posterior de morteros, autonivelantes y pinturas epoxídicas.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA: Por Volumen: Componente A: 2,0 l
Componente B: 1,0 l

PESO ESPECÍFICO: Componente A: 1,150 Kg/l
Componente B: 1,010 Kg/l
Mezcla: 1,090 Kg/l

CONTENIDO DE SÓLIDOS: Por peso: 100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA): Mordentado: 4 horas
Al tacto: 8 horas
Duro: 24 horas
Curado Total: 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc): 1 Hora a 25° C
TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 10° C a 35° C
COLOR: Incoloro
ESTABILIDAD EN EL ENVASE: 1 año
RENDIMIENTO TEORICO: 18 m²/ litro y mano
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)
PRESENTACIÓN: Kits de 3 y 12 Litros

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón, etc.
- La superficie cementicia deberá tener una antigüedad no menor a los 30/45 días de realizada.
- En caso de superficies sucias o engrasadas tratarlas previamente con una solución de soda cáustica al 10% en agua, dejarla actuar durante 15 minutos y enjuagar con agua limpia. Repetir esta operación tantas veces como sea necesario hasta que no flote más grasa. Dejar secar muy bien la superficie.
- En caso de superficies cementicias tratarlas previamente con una solución de ácido muriático diluido en una proporción de 1:3 en volumen, dejarla actuar durante 5 minutos y luego enjuagar con abundante agua limpia hasta llegar a pH 7 (neutro).
- La superficies de plástico o de fibra de vidrio, debe estar desengrasada y lijada para conseguir una correcta adhesión. Es importante que los estratificados de fibra de vidrio no contengan humedad en su interior.
- Mezclar los dos componentes (2:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en forma inmediata, dado que la vida útil de la mezcla (pot life) es de 1 hora a 25°C para 100cc, y disminuye a medida que aumenta la cantidad preparada.
- Puede ser aplicado a pincel o rodillo de pelo corto para epoxi.
- Aplicar una mano de producto uniforme, continua y sin excesos.
- Aplicar el revestimiento seleccionado mientras la película de Imprimación 501 se encuentre firme pero aún pegajosa (mordentado al tacto) (4hs a 25° C y 50% HRA).
- Aplicar a temperatura ambiente entre 10°C y 35°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- **Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE