

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-FLOOR MORTERO

El mortero Epo-floor es un producto epoxídico de 3 componentes de curado a temperatura ambiente resistente a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos. Apto para reparar (bacheo) o recubrir pisos industriales. Los morteros epoxis mejoran notablemente la resistencia mecánica y química de los pisos cementicios, haciéndolos aptos para tránsito pesado, según muestra la siguiente tabla:

DATOS COMPARATIVOS DE RESISTENCIA FÍSICA

	Mortero Epoxi	Piso de Hormigón
Resistencia a la Compresión	700 a 900 kg/cm ²	300 a 500 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión	300 a 400 kg/cm ²	50 a 100 kg/cm ²
Módulo de elasticidad	menor de 15 x 10 ⁴ kg/cm ²	30 a 40 x 10 ⁴ kg/cm ²
Coefficiente de expansión lineal	25 a 35 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C	10 a 25 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C

DATOS TECNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida - inerte

RELACION DE MEZCLA: Por peso: Componente A : 13,40 %
Componente B : 6,60 %
Componente C : 80,00 %

CONTENIDO DE SOLIDOS: Por peso : 100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA): Duro : 24 horas
Curado Total: 7 días

VIDA UTIL DE LA MEZCLA: 30 minutos a 20°C
TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 10°C a 35°C
COLOR: A elección
ESTABILIDAD EN EL ENVASE: 1 año
RENDIMIENTO TEORICO: 2 Kg/m²/mm. de espesor
ESPESOR RECOMENDADO: 3 - 5 mm.
RECUBRIMIENTO: Epolux 400, Epo-floor, Autonivelante
FONDO RECOMENDADO: Imprimación 501 (sin solventes)
PRESENTACIÓN: Kit x 60 Kg.

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie sobre la cual se deberá aplicar deberá estar libre de grasas, aceites, jabones u otros contaminantes.
- La superficie cementicia, deberá tener una antigüedad no menor a los 30/45 días de realizada, posteriormente, se lavara con las soluciones correspondientes de acuerdo al caso, se dejara secar correctamente y se aplicara el imprimante epoxi (ver instrucciones de uso de Imprimación 501). El Mortero se aplicara cuando este todavía conserve el mordentado.
- En caso de pisos muy contaminados, es necesario realizar una operación de escarificado antes de aplicar el revestimiento.
- Preparar el Mortero, mezclado íntimamente el componente A con el componente B y luego se agregara poco a poco el Componente C hasta incorporar su totalidad logrando humectación y uniformidad en el color.
- La aplicación se realizara con llana de acero o de vidrio.
- Es importante destacar , que cualquiera que sea el esquema elegido es imprescindible que el contrapiso sea totalmente impermeable es decir que no debe haber presión hidráulica a través de él.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. Lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.