

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX 500

Revest. Epoxi Autoimprimante - Resistencia Extrema - (50-color)

Revestimiento autoimprimante sin solventes de excelente resistencia química a los mas diversos ácidos, alcalis y solventes. Presenta óptima adherencia, buena flexibilidad y gran resistencia a la abrasión. Se puede aplicar sobre una gran variedad de sustratos, obteniendose altos espesores en una sola mano. Por su alta resistencia química es recomendado para revestir pisos, interior de tanques y estructuras industriales tanto para inmersión como para soportar atmósferas con un alto grado de contaminación industrial.

EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioleta.

DATOS TÉCNICOS *

TIPO:	Epoxi - amina de dos componentes (Base pigmentada + Agente reactivo)		
RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Componente A:	2,500 l
		Componente B:	1,000 l
PESO ESPECÍFICO:	Componente A :		1,450 Kg/l
	Componente B :		1,060 Kg/l
	Mezcla :		1,340 Kg/l
CONTENIDO DE SOLIDOS:	Por peso :		100 %
	Por volumen :		100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Mordentado :		Aprox. 4 horas
	Para repintar :		24 horas
	Duro :		24 horas
	Curado total :		7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	30 minutos a 20°C		
TEMPERATURA DE APLICACION:	5°C a 35°C		
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100°C máximo, continua		
COLOR:	Blanco, otros a pedido (consultar).		
BRILLO:	Brillante		
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año.		
RENDIMIENTO TEORICO:	7,4 m ² /kg. para 100 μ de película seca		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
ESPESOR RECOMENDADO:	Inmersión y pisos mínimo 300 μ de película seca.		
DILUYENTE:	Diluyente 33-3		
PRESENTACION:	7, 18, 36 Kg.		

* Aplicables al 50-1034 Blanco.

INSTRUCCIONES DE USO

- Verificar que la superficie a pintar este libre de polvo, grasas, aceites, ceras, jabónes, etc.
- El arenado o granallado del sustrato metálico optimiza la adhesión pero de no poder realizarse es necesario un cepillado o lijado enérgico por medio manuales o mecánicos, que remueva el óxido presente y pinturas viejas mal adheridas. En este ultimo caso es necesario a continuación aplicar como mínimo una mano de **Antióxido Epoxi Universal “Epo-Lux”** (Cód. 33-1433)
- Antes de recubrir superficies cementicias, deben ser neutralizadas con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua, seguida por un lavado abundante con agua limpia. En caso de cemento muy sucio o penetrado por grasas o aceites, es aconsejable aplicar previamente una solución de soda cáustica, al 10% en agua, que se utilizará cuantas veces sea necesario hasta que no flote más grasa. Lavar con abundante agua y proceder al tratamiento ácido. Una vez finalizado el tratamiento dejar secar muy bien la superficie. Para corregir imperfecciones, si es necesario, aplicar **Masilla Epóxi Lijable “Epo-Lux”**(Cod 33-1437); para bacheo utilizar sistema **Epo-floor** (Sellador Incoloro + Mortero Epoxi).
- Mezclar cuidadosamente los dos componente en relación 2,5:1 en volumen.
- Durante la aplicación, no debe trabajarse a temperaturas ambientes menores a 5°C.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi, soplete convencional o soplete airless, ajustando convenientemente la viscosidad para cada caso y teniendo en cuenta la dilución adoptada para calcular el espesor final de película seca.
- Debe tenerse en cuenta que la vida útil de la mezcla es limitada, por ello se aconseja preparar solamente la cantidad a utilizar en un plazo inmediato.
- Para una correcta adhesión entre manos, se debera aplicar la siguiente mano cuando la anterior este gelatinizada (firme pero aun pegajosa), en caso de perder dicha condición se debera lijar la superficie para garantizar la adhesión entre manos.
- La ausencia de porosidad en la película se obtiene como resultado del cruzado de las manos
- El revestimiento no debe someterse a exigencias químicas o mecánicas hasta que la película cumpla el con el tiempo de curado total.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.