

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX **Esmalte Epoxi - (33-color)**

Esmalte epoxi-poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno, que da una película protectora de alto brillo, gran dureza, excelente adherencia y elasticidad. Presenta excelente resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y a las condiciones ambientales más agresivas. Es recomendado para las más diversas aplicaciones, como ser mantenimiento industrial, acabados de proceso, en la náutica, en la aeronáutica y en la construcción. Es el acabado indicado para paredes y aberturas de cámaras frigoríficas y áreas estériles en laboratorios farmacéuticos, maquinarias, tableros, partes metálicas en contacto con materiales muy agresivos, etc.

- El EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioletas.
- Este producto cumple con la Norma IRAM 1198.
- El Epo-Lux Blanco está aprobado por el Servicio Nacional de Sanidad Animal.

DATOS TÉCNICOS*

| | |
|--|--|
| TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo) | |
| RELACION DE MEZCLA: | Por Volumen: Base: 4 Reactivo: 1 |
| PESO ESPECÍFICO: | Base : 1,280 Kg/l Reactivo : 0,980 Kg/l Mezcla : 1,190 Kg/l |
| VISCOSIDAD (Copa Ford # 4,25° C): | Inicial : 45" |
| CONTENIDO DE SÓLIDOS: | Por peso : 64,0 ± 1% Por Volumen : 50,0 ± 1% |
| TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA): | Al tacto : 90 minutos Libre de polvo : 30 minutos Para repintar : 12 horas Duro : 24 horas Curado Total : 7 días |
| VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc): | 8 horas a 20°C |
| TIEMPO DE PRERREACCIÓN: | 1 hora |
| TEMPERATURA DE APLICACIÓN: | 15°C mínimo |
| TEMPERATURA DE SERVICIO: | 100°C máximo, continuo |
| COLOR: | Ver Carta de Colores Steelcote |
| BRILLO: | Muy brillante |
| ESTABILIDAD EN EL ENVASE: | 1 año |
| RENDIMIENTO TEORICO: | 10 m ² /litro para 50μ de película seca |
| (No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.) | |
| FONDOS RECOMENDADOS: | 17-1235 Damp-tex - Sellador al agua 32-3214 Epo-tex - Antióxido Rojo 33-1430 Epo-Lux - Antióxido Castaño 33-1433 Epo-Lux - Antióxido Universal 33-1335 Epo-Lux - Imprimación Epoxi 33-1300 Speedepoxi |
| DILUYENTE: | 33-3 |
| PRESENTACIÓN: | ¼, 1, 4 y 20 Litros |

* Aplicables al EPO-LUX Blanco

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes. Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Dependiendo del sustrato, deberá aplicarse sobre un promotor de adherencia. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**, levemente lijado luego de 4 hs de su aplicación.
- Mezclar completamente los dos componentes (4:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prerreacción de 1 hora. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
En caso de temperaturas bajas (15° a 20° C), ampliar este período hasta un máximo de dos horas. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y, de ser requerido, diluir hasta alcanzar la viscosidad deseada.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**, ya que otros diluyentes reducirán el brillo y/o podrían provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 40%**.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Aplicar 2 manos cruzadas como mínimo (80 µ).
- Seca al tacto en 90 min. Repintar entre las 12 y 24 horas (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- La película se puede hornear, previo oreo de 20 a 30 minutos a temperatura ambiente, 90 min a 85° C, 60 min a 100° C ó 30 min a 115° C para obtener resultados equivalentes.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.steelcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.