

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPOXI MINIO - Anticorrosivo - (33-1278)

El Fondo Epoxi Minio (33-1278) , se recomienda para protección y mantenimiento de sustratos de hierro y acero – carbono , tales como estructuras , perfilería , tuberías , vigas y todo tipo de instalación con exposición permanente a la intemperie y agentes tales como humedad , atmósfera salitrosa , condensación , etc.

Es un fondo adecuado para terminaciones con las líneas Epo-tex , Epo-Lux , Ure-Lux y todo tipo de Caucho, Esmalte Sintético y Sintético de Secado Rápido.

Como restricciones a su empleo , solo se puede citar , que no se recomienda para instalaciones sanitarias , en la industria alimenticia y para contacto con álcalis o ácidos en forma directa.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes

RELACION DE MEZCLA	:	Por volumen:	Parte A : 1,0 l Parte B : 1,0 l
PESO ESPECÍFICO	:	Parte A : Parte B : Mezcla :	1,00 ± 0,02 Kg/l 2,20 ± 0,02 Kg/l 1,60 ± 0,02 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C)	:	Inicial	: 45 seg.
CONTENIDO DE SOLIDOS	:	Por peso Por Volumen	: 68,5 ± 1% : 41,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	:	Al tacto Para repintar Duro Curado Total	: 45 minutos : 16 horas : 24 horas : 7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	:	6 a 8 horas (a 25° C y 50% H.R.A.)	
TIEMPO DE PRERREACCIÓN	:	30 minutos	
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:	15° C mínimo	
TEMPERATURA DE SERVICIO	:	100° C Máximo	
COLOR	:	Naranja	
BRILLO	:	Mate	
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:	1 año en sus envases originales a temperatura no mayor de 35° C	
RENDIMIENTO TEORICO	:	8 a 10 m ² /l para 50 – 40 µ de película seca (No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
ACABADOS RECOMENDADOS	:	Epo-Lux , Epo-tex , Ure-Lux , Sintético con Caucho y Sintético de Secado rápido	
DILUYENTE	:	Diluyente 33-3	
PRESENTACIÓN	:	½ , 2 , 8 y 20 Lts.	

INSTRUCCIONES DE USO

- Las superficies a pintar deben estar secas y libres de óxido , contaminaciones de grasas , polvo y capas preexistentes de pintura , flojas o que puedan ser removidas . En aquellas en las cuales no se pueda arenar , se deberá lijar o proceder a un cepillado mecánico o manual.
- Mezclar cuidadosamente la parte A con la B en la proporción indicada , tapar el recipiente y dejar transcurrir un tiempo mínimo de prereacción de 30 minutos . Con temperatura ambiental baja (15° C ó 20° C), el mismo deberá extenderse a 1 hora . Luego destapar , homogeneizar nuevamente y diluir convenientemente de acuerdo al método de aplicación a emplear.
- Se puede aplicar a soplete (convencional o airless) , pincel o rodillo de pelo corto para epoxi.
- Se deberá preparar solo la cantidad calculada para el consumo de una jornada.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas , manchas , salpicaduras , etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección a fin de no inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón . En caso de salpicaduras en los ojos , lavar con abundante agua y llamar al médico.
- El proceso de lijado de la superficie fondeada , previo a la aplicación de las manos de acabado , deberá efectuarse con protección respiratoria para no inhalar el polvo producido y emplear guantes.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso , instalaciones eléctricas , tomacorrientes y fuentes de ignición en general..
- **Producto inflamables 2º categoría.** No apagar con agua . Emplear arena, y extintores tipo BC y polvo químico ABC

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.