

**HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO**  
**MASILLA EPOXI BLANCA**  
**Para Obra Muerta - (03-1435)**

**DESCRIPCIÓN:** Masilla de 2 componentes, 100% sólidos (sin solventes), pensada para la obra muerta de la embarcación.

**APLICACIONES:** relleno de imperfecciones, grietas y huecos en todo tipo de estructuras. Adhesivo de gran resistencia, apto para los más diversos materiales.

**CARACTERÍSTICAS:** no contrae al curar, fragua uniformemente en cualquier espesor, permite aplicaciones en capas gruesas (aun en superficies verticales). Elevada tixotropía, alta adherencia, elasticidad y resistencia química. Buena dureza. Lijable.

Extraordinario puente de adherencia para unir los más diversos materiales.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>TIPO:</b> Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)			
<b>RELACION DE MEZCLA:</b>	Por volumen:	Base (A) :	1,000 l
		Reactivo (B) :	1,000 l
<b>PESO ESPECÍFICO:</b>	Base (A) :	1,400 Kg/l	
	Reactivo (B) :	1,400 Kg/l	
	Mezcla :	1,400 Kg/l	
<b>CONTENIDO DE SÓLIDOS:</b>	Por peso :	100 %	
<b>TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):</b>	Para lijar y pintar :	24 horas	
	Curado Total :	7 días	
<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):</b>	2 Horas a 20° C		
<b>TEMPERATURA DE APLICACIÓN:</b>	15° C mínimo		
<b>TEMPERATURA DE SERVICIO:</b>	100° C máximo		
<b>COLOR:</b>	Gris		
<b>BRILLO:</b>	Mate		
<b>ESTABILIDAD EN EL ENVASE:</b>	1 año		
<b>RENDIMIENTO TEORICO:</b>	1 m <sup>2</sup> / mm de espesor/ litro		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
<b>FONDOS RECOMENDADOS:</b>	Fondos de la líneas Epo-tex y Epo-Lux		
	33-1335 Epo-Lux - Imprimación epoxi		
<b>PRESENTACIÓN:</b>	½ , 2 y 8 litros		

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- La masilla es un material de relleno. Debe ser aplicada luego del fondo adecuado, y antes de la pintura de terminación.
- Aplicar sobre fondos epoxi Epo-Lux, previamente lijados.
- Mezclar completamente los dos componentes (1:1 en volumen) con una espátula hasta que el color quede totalmente uniforme.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 2 horas.
- Seca al tacto entre 8 y 10hs. Puede lijarse a las 24hs. El curado total se logra a los 7 días.
- Si alguno de los componentes se encontrara endurecido, acercarlo a una fuente de calor hasta que recupere su viscosidad.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar diluyente Epo-Lux 33-0003.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilice guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evite contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acuda en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.