

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### SINTETICO - Esmalte - (01-color)

Esmalte de un componente elaborado a base de resinas alquídicas modificadas, con pigmentos de alta calidad, de alto brillo y excelente poder cubritivo, que se mantiene en óptimas condiciones aún en severas exposiciones a la intemperie y al ataque de agentes químicos. Su gran capacidad de nivelación minimiza los defectos de aplicación, eliminando las marcas de pincel. Tiene muy buena adherencia y mantiene su elasticidad por mucho tiempo. Por su contenido de sólidos y su poder cubritivo, se logra un revestimiento adecuado con menos manos, ahorrando en material y en mano de obra. Por su facilidad de aplicación, es ideal para madera, metal y mampostería, tanto en exteriores como en interiores, tanto en industria, hogar, náutica, etc.

#### DATOS TÉCNICOS\*

TIPO: Alquídico modificado		
PESO ESPECÍFICO:	1,160 Kg/l	
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25° C):	Inicial:	98"
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso:	66,4 ± 1%
	Por volumen:	49,4 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto:	3 horas
	Para repintar:	10 horas
	Duro:	24 horas
	Curado total:	72 horas
TEMPERATURA DE APLICACION:	10° C mínimo	
TEMPERATURA DE SERVICIO:	80° C máximo, continua	
COLOR:	Carta de Colores Steelcote	
BRILLO:	Brillante	
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año	
RENDIMIENTO TEORICO:	14 m <sup>2</sup> /l para 35μ de película seca	
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)		
FONDO RECOMENDADO:	01-1430 Antióxido Castaño	
	17-1235 Sellador al agua Damp-Tex	
	34-0959 Wash-Primer Vinílico	
DILUYENTE:	Diluyente 01-0001	
PRESENTACION:	1, 4 y 20 litros	

\* Referidos al 01-1034 Blanco.

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie a pintar debe encontrarse seca y libre de óxido, polvo, grasas, aceites, ceras, jabones, pintura en mal estado (suelta, descascarada, ampollada, etc.) u otros contaminantes.
- Fondos a aplicar previamente, para cada tipo de superficie:
  - Metálica ferrosa (hierro): **Fondo Sintético** (01-1430) (2 manos)
  - Metálica no ferrosa (aluminio, galvanizado, etc.): **Wash Primer** (39-0959) (1 mano).
  - Metálica (cualquier tipo) para uso pesado: **Epo-Lux Antióxido Universal** (33-1433).
  - Madera: fondo para madera genérico (1 mano).
  - Mampostería (hormigón, revoques, etc.): neutralizar la superficie y aplicar **Sellador Damp Tex (17-1235)**.
- En todos los casos, aplicar un mínimo de 2 manos.
- Agitar muy bien para homogeneizar el contenido del envase.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. Utilizar únicamente **Diluyente Sintético Steelcote** (01-0001).
- Seca al tacto en 3 hs, se puede repintar en 8 horas, cura totalmente en 72 horas de aplicada la última mano (a 25°C y 50% H.R.A.).
- Para la limpieza de los elementos utilizar **Diluyente Sintético Steelcote** (01-0001).
- Se recomienda no pintar bajo los rayos directos del sol o sobre superficies calientes, ya que esto disminuye la adherencia por la excesiva velocidad de evaporación de los solventes.
- Se recomienda no pintar con humedad relativa ambiente superior al 85%, o cuando se prevean lluvias.
- Para mayor información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencia prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.