

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### SINTETICO de SECADO RAPIDO - (02-color)

(CON CATALIZADOR OPCIONAL)

Esmalte de un componente elaborado a base de resinas alquídicas modificadas, con pigmentos de alta calidad, alto brillo y excelente poder cubritivo, que se mantiene en óptimas condiciones aún en severas exposiciones a la intemperie. Su gran capacidad de nivelación minimiza los defectos de aplicación. Tiene muy buena adherencia y mantiene su elasticidad por mucho tiempo. Es ideal para metal y madera, tanto en exteriores como en interiores, en maquinaria agrícola, vial, transporte automotor, naval y toda aplicación industrial en general en la cual sea condición necesaria, un tiempo de secado corto.

#### DATOS TÉCNICOS\*

TIPO: Alquídico modificado	
PESO ESPECÍFICO	: 1,150 Kg./l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C)	: Inicial : 80 segundos
CONTENIDO DE SÓLIDOS	: Por peso : 50,0 ± 1%
	: Por Volumen : 32,3 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA) :	Al tacto : 5 -10 minutos
	Para repintar : 2 horas
	Duro : 24 horas
	Curado Total : 72 horas
TEMPERATURA DE APLICACIÓN :	10 C° mínimo
COLOR :	Ver carta de colores
BRILLO :	Brillante
ESTABILIDAD EN EL ENVASE :	1año en sus envases originales
RENDIMIENTO TEORICO :	10,7 m <sup>2</sup> /l para 30 de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
FONDO RECOMENDADO :	Fondo Sintético Minio / Impresión Universal
	Wash Primer vinílico
DILUYENTE :	Diluyente 2-1
PRESENTACIÓN :	1 y 4 Lts.

\* Referidos al 02-1034 Blanco

-----

**CATALIZADOR POLIURETANO:** La incorporación de un 10 % de **Catalizador Poliuretano** mejora las propiedades finales de dureza, resistencia química y brillo de la película aplicada.

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie a pintar debe encontrarse seca y libre de polvo , grasas , aceites , ceras , jabónes u otros contaminantes.
- Agitar muy bien para homogeneizar el contenido del envase.
- Debe ser aplicado exclusivamente a soplete, ajustando convenientemente la viscosidad.
- Deben transcurrir 2 horas entre manos, como máximo.
- Sobre superficies metálicas ferrosas, previamente lijadas, aplicar dos manos de **Fondo Sintético Minio o Impresión Universal**.
- Sobre Superficies no ferrosas nuevas, previamente desengrasadas, se puede aplicar una mano de **Wash Primer Vinílico**.
- Sobre madera se aplica previamente una o dos manos de Esmalte de Secado Rápido diluido 1 a 1 con el diluyente correspondiente a los efectos de sellar el poro de la madera y luego de un suave lijado, se aplican dos manos de terminación.

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar los elementos de aplicación, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible, empleando aguarrás.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección con el fin de no inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso, instalaciones eléctricas, tomacorrientes y fuentes de ignición en general.
- **Producto inflamables 2º categoría.** No apagar con agua. Emplear arena, y extintores tipo BC y polvo químico ABC

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE