

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### **URE-LUX HB** **Esmalte Poliuretánico de Altos Sólidos - (35-color)**

Esmalte poliuretánico autoimprimante\* de dos componentes, acrílico alifático, de alto contenido de sólidos y bajo VOC. Brinda una película de alto brillo, muy buen poder cubritivo, excelente nivelación. Esta película de revestimiento ofrece características de excelente flexibilidad y dureza que le permite afrontar las más severas condiciones de trabajo.

\* Bajo condiciones de alta exigencia se recomienda aplicar previamente Fondos Epo-Lux.

#### **DATOS TÉCNICOS\*\***

TIPO: Acrílico - isocianato (Base pigmentada + Agente reticulante)

|   |  |   |            |
|---|--|---|------------|
| RELACION DE MEZCLA:   | Por Volumen: Base                                    | : | 3,000 l    |
|   | Reticulante  | : | 1,000 l    |
| PESO ESPECÍFICO:  | Base   | : | 1,270 Kg/l |
|   | Reticulante  | : | 1,070 Kg/l |
|   | Mezcla   | : | 1,220 Kg/l |
| CONTENIDO DE SÓLIDOS:   | Por peso   | : | 75,0 ± 1%  |
|   | Por Volumen  | : | 70,0 ± 1%  |
| TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):                                    | Al tacto   | : | 30 minutos |
|   | Para repintar  | : | 15 horas   |
|   | Duro   | : | 24 horas   |
|   | Curado Total   | : | 7 días     |
| VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):                                  | 3 Horas a 20°C                                       |   |            |
| TIEMPO DE PRERREACCIÓN:   | 10 minutos   |   |            |
| TEMPERATURA DE APLICACIÓN:  | 15°C mínimo  |   |            |
| TEMPERATURA DE SERVICIO:  | 140°C máximo, continua.                              |   |            |
| COLOR:  | Blanco – Colores bajo pedido.                        |   |            |
| BRILLO:   | Brillante  |   |            |
| ESTABILIDAD EN EL ENVASE:   | 6 meses  |   |            |
| RENDIMIENTO TEORICO:  | 7,0 m <sup>2</sup> /litro para 100µ de película seca |   |            |
| (No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.) |  |   |            |
| FONDOS RECOMENDADOS:  | 33-1433 Epo-Lux - Antióxido Universal                |   |            |
|   | 33-2110 Epo-Lux - Primer                             |   |            |
|   | 33-0744 Epo-Lux – Zinc Rich Epoxi                    |   |            |
|   | 40-0744 Epo-Lux – Zinc Rich Epoxi HB                 |   |            |
| DILUYENTE:  | 36-3   |   |            |
| PRESENTACIÓN:   | 1; 4 y 16 litros                                     |   |            |

\*\* Aplicables al 35-0000 Blanco

### **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxidos, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- En caso de cemento muy sucio o penetrado por grasas o aceites, aplicar previamente una solución de soda cáustica al 10% en agua, que se utilizará cuantas veces sea necesario hasta que no flote más grasa. Lavar con abundante agua limpia y proceder al neutralizado.
- Las superficies cementicias deben ser previamente neutralizadas con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua, seguido por un lavado abundante con agua limpia.
- Sobre sustratos cementicios de baja rugosidad, deberá aplicarse previamente un promotor de adherencia. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**.
- Sobre sustratos metálicos con alta exigencia, y previo tratamiento mecánico (arenado, amolado, cepillado, etc.), aplicar un fondo anticorrosivo. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Antióxido Universal (cód. 33-1433)**.
- Mezclar completamente los dos componentes (3:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. El reticulante contenido en el envase adjunto es el necesario para activar el contenido del envase principal, que cuenta con el espacio libre necesario para admitir la mezcla. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 10 minutos. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 1 hora.
- Se recomienda pintar cuando la superficie esté fresca y a la sombra, para evitar la retención de diluyente en la película de pintura, lo que podría provocar ampollado.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Seca al tacto en 30 min. Repintar a las 15hs (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, o cuando la superficie haya estado expuesta a la intemperie, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado completo se logra a los 7 días, a 25°C y 50% HRA. Ante condiciones desfavorables (menor temperatura y/o mayor humedad), aumentar dicho período de curado hasta 14 días o más.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi, soplete convencional o *airless*, ajustando convenientemente la viscosidad. Utilizar únicamente **Diluyente Ure-Lux (Cód. 36-0003)**, ya que otros diluyentes reducirán el brillo y podrían provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 20%**.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Ure-Lux (Cód. 36-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

### **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.